

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

**2 371 355**

(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 77 00457**

(54)

Récipient en forme de tonneau.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.<sup>2</sup>). B 65 D 77/06, 25/40.

(22)

Date de dépôt ..... 10 janvier 1977, à 14 h 14 mn.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée : *Demande de modèle d'utilité déposée en République Fédérale  
d'Allemagne le 19 novembre 1976, n. G 76 36 440.4 au nom de la demanderesse.*

(41)

Date de la mise à la disposition du  
public de la demande.....

B.O.P.I. — «Listes» n. 24 du 16-6-1978.

(71)

Déposant : Société dite : OTTO GRAF G.M.B.H. Société à responsabilité limitée, résidant  
en République Fédérale d'Allemagne.

(72)

Invention de :

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Casanova et Akerman.

La présente invention concerne un récipient en forme de tonneau avec un orifice de remplissage et un orifice de vidange en particulier pour des jus ou liquides analogues qui doivent être conservés à l'abri de l'air.

5 Il existe toute une série de liquides qui ne doivent pas venir en contact avec l'oxygène de l'air, s'ils doivent être conservés pendant un temps relativement long et rester intacts. C'est ainsi par exemple que, sous l'action de l'oxygène de l'air, du jus de raisin abandonné à lui-même pendant une assez  
10 longue période tend à fermenter, du vin au contact de l'air dans des récipients ouverts, sans précautions spéciales, se transformerait en vinaigre ou tendrait à se couvrir de moisissures. Par conséquent, les liquides de ce genre sont conservés dans des bouteilles qui peuvent être bouchées.

15 Par ailleurs, il existe de la part des consommateurs une certaine demande en vue de conserver des liquides de ce genre, par exemple du vin, dans de petits tonneaux afin de pouvoir tirer, par exemple à l'occasion de festivités, du vin de ces tonneaux. L'inconvénient des tonneaux ou des récipients connus utilisés jusqu'à  
20 présent dans ce but est le suivant : ils doivent être vidés dans un temps relativement court si, comme on l'a indiqué plus haut, une altération du contenu doit être évitée.

Le problème à résoudre par la présente invention est la réalisation d'un récipient en forme de tonneau qui permet  
25 de débiter, à partir de récipients d'un volume relativement important, même des liquides s'altérant rapidement ou facilement au contact de l'air sans toutefois que le liquide restant risque de subir une transformation. L'invention consiste en ce que le goulot d'une enveloppe constituée par une feuille, de dimensions adaptées  
30 au volume du récipient est fixé à l'intérieur de l'orifice de sortie de celui-ci, ladite enveloppe étant mise en place à l'intérieur dudit récipient. Cette enveloppe constituée par une feuille ou feuille-enveloppe, peut être ensuite remplie exclusivement par du vin ou d'autres liquides, de sorte qu'il n'y ait aucune inclusion  
35 d'air dans ladite enveloppe. Le liquide peut être ensuite prélevé par exemple par l'intermédiaire de robinets d'écoulement, ou cannelles, du commerce cependant que la feuille-enveloppe se vide, son volume intérieur étant toujours adapté à celui du liquide res-

tant, sans que ce liquide vienne directement en contact avec l'air pénétrant par le haut dans le récipient. Par conséquent ce nouveau récipient présente le grand avantage que, pour un volume par exemple de 10 litres et plus, il n'est pas nécessaire de le vider dans un court laps de temps pour éviter une altération du liquide. Il est possible de conserver dans ce nouveau récipient du vin et des jus pendant un laps de temps presque aussi long que dans le cas d'une conservation en bouteilles. Lorsque la feuille-enveloppe a été vidée on peut la retirer et la remplacer par une nouvelle à remplir et, par ailleurs sa réutilisation n'est pas exclue.

Il est en outre très avantageux de munir le goulot de la feuille-enveloppe d'un collet d'étanchéité, qui agit en combinaison avec une surface, ou rebord, d'étanchéité sur l'orifice de vidange. Ce collet d'étanchéité peut être appliqué contre un rebord d'étanchéité placé contre la face frontale de la tubulure d'écoulement formant l'orifice de sortie, qui peut avoir une section transversale arrondie et qui agit en combinaison avec une contre-surface d'étanchéité à l'intérieur d'un chapeau qui peut se visser sur un filetage extérieur de la tubulure d'écoulement. Grâce à cette disposition on peut réaliser de manière très simple une étanchéité absolument sûre de la liaison entre la feuille-enveloppe et la tubulure d'écoulement. Le chapeau peut être relié à un robinet d'écoulement, de sorte que le but à atteindre, la réalisation d'un récipient en forme de tonneau, au moyen duquel on peut conserver, même longtemps des liquides facilement altérables - en particulier du vin et des jus - bien qu'on en prélève de temps à autre une partie.

On arrive à une forme de réalisation particulièrement avantageuse si le collet d'étanchéité fait partie d'une garniture qu'on peut introduire dans l'orifice d'écoulement et qui forme le goulot de la feuille-enveloppe. Ce mode de réalisation permet notamment une introduction très facile de la feuille-enveloppe dans la tubulure d'écoulement; cette feuille-enveloppe peut, en étant repliée, être placée à l'intérieur de la garniture. Cette garniture peut avantageusement, dans ces conditions, être réalisée d'une seule pièce avec la feuille-enveloppe qui est constituée par une matière plastique. Il est aussi possible

de réaliser ladite garniture sous la forme d'un tronçon de tube séparé, qui convient pour l'introduction et le retrait de la feuille-enveloppe.

5 La description qui va suivre en regard du dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée.

La figure 1 représente en coupe partielle le récipient en forme de tonneau selon l'invention, (rempli par exemple de vin).

10 La figure 2 représente à plus grande échelle la tubulure et l'orifice d'écoulement du récipient de la figure 1.

La figure 3 est une représentation semblable à la figure 2, d'une autre forme de réalisation.

Les figures 1 et 2 représentent un récipient 1 en forme de tonneau qui comporte à sa partie supérieure un orifice fermé par un bouchon fileté 2. Dans sa partie inférieure représentée en coupe, la paroi 3 du récipient réalisé en matière plastique dans l'exemple de réalisation représenté est munie d'une tubulure d'écoulement 4 qui comporte un filetage extérieur 5 sur lequel est vissé un chapeau 6. Comme on le voit en particulier sur la figure 2, le chapeau 6 est muni sur sa face intérieure d'une bague d'étanchéité 7 qui exerce une pression sur le collet d'étanchéité 8 d'une feuille-enveloppe 9, qui est fixée par son goulot 10 à l'intérieur de la tubulure d'écoulement 4 et qui reçoit le liquide de remplissage du tonneau 1. Le goulot 10 est de plus, comme on le voit sur la figure 2, réalisé sous la forme d'un tronçon de tube avec une paroi un peu plus épaisse que la feuille 9 dont le diamètre extérieur est adapté au diamètre intérieur de la tubulure d'écoulement 4. Ce tronçon de tube peut être réalisé d'une seule pièce avec la feuille-enveloppe 9 en matière plastique. Le goulot 10 est rabattu à son extrémité ouverte pour former le collet d'étanchéité 8, qui est placé autour de la face frontale 11 de la tubulure d'écoulement 4. Cette face frontale forme un rebord (ou surface) d'étanchéité de section transversale arrondie. La contre-surface d'étanchéité est réalisée sous la forme d'une bague d'étanchéité 7 dans le chapeau 6 qui maintient le collet 8 d'étanchéité rabattu contre la tubulure d'écoulement 4.

Le chapeau 6 peut coopérer avec un robinet 12

d'écoulement qui donne la possibilité, de manière connue, de sou-  
tirer à volonté le liquide se trouvant dans le tonneau 1. Il est  
aussi possible d'introduire à la place du goulot 10 de la feuille-  
enveloppe, qui est constitué par un tronçon de tube renforcé, un  
5 manchon tubulaire représenté en pointillé dans le goulot 10, l'épais-  
seur des parois de ce dernier pouvant alors être la même que celle  
du reste de la feuille-enveloppe. Comme le montre la figure 3, il  
est aussi possible de coller ou de souder le goulot de la feuille  
9 à la face intérieure d'un tronçon de tube 13 formant garniture  
10 et qui est muni du collet 8 d'étanchéité. Ce tronçon du tube 13,  
qui peut être en matière plastique, est maintenu sur la tubulure  
d'écoulement 4 par le chapeau 6. Dans cette forme de réalisation,  
le chapeau 6 est monté à rotation sur le tube de raccordement 14 du  
robinet d'écoulement 12.

15 Le nouveau récipient avec sa feuille-enveloppe  
peut être utilisé de la manière suivante, dans ses deux formes de  
réalisation:

Après avoir retiré le chapeau (6) on introduit  
dans le récipient encore vide le goulot 10 de la feuille-enveloppe  
20 9. La feuille-enveloppe 9 est d'abord encore pliée à l'intérieur  
du goulot 10. Une fois le goulot introduit de cette manière, on  
rabat le collet d'étanchéité 8 autour du rebord d'étanchéité 11,  
ou bien il se trouve déjà autour de ce rebord si le goulot 10 est  
réalisé en une matière plastique plus épaisse. On met ensuite  
25 en place le chapeau 6, avec le robinet d'écoulement 12 et on le  
visse. Ceci applique la bague d'étanchéité 7 contre le collet  
d'étanchéité 8, ce qui garantit une étanchéité fiable. On procède  
ensuite au remplissage soit en faisant passer le liquide à travers  
le robinet 12 ouvert, soit avant de visser le chapeau 6 au moyen  
30 d'un organe de remplissage séparé. A cet effet, la tubulure d'écou-  
lement 4 peut être disposée vers le haut. On remplit alors la  
feuille-enveloppe 9, par exemple avec du vin. Les bulles d'air  
encore présentes peuvent sortir par la tubulure d'écoulement dirigée  
vers le haut et sortir par le goulot 10 de la feuille-enveloppe.  
35 Etant donné que les dimensions de la feuille-enveloppe 9 sont  
adaptées au volume du tonneau 1, elle s'applique entièrement  
contre la paroi 3 de celui-ci quand ce dernier est rempli. Après

le remplissage, on peut visser le chapeau 6 avec le robinet 12 d'écoulement et, après avoir remis en place le tonneau 1 avec le bouchon à vis 2 vers le haut, on peut procéder à un vidage progressif, cependant qu'on doit ménager, comme d'habitude, une ouverture de rentrée d'air dans le bouchon 2. L'air qui pénètre par cette ouverture de rentrée d'air remplit l'espace du tonneau 1 qui n'est plus occupé par du liquide, sans pouvoir entrer directement en contact avec ce liquide, par exemple du vin car celui-ci est protégé par la feuille-enveloppe 9 contre l'action du matelas d'air. On peut par conséquent conserver sans qu'ils s'altèrent dans le récipient selon l'invention des liquides sensibles aux influences extérieures, en particulier des jus ou du vin, pendant de longs intervalles de temps tout en gardant la possibilité d'un soutirage progressif.

## REVENDECATIONS

1.- Récipient en forme de tonneau avec des orifices de remplissage et d'écoulement, en particulier pour des jus et liquides analogues qui doivent être conservés à l'abri de l'air, caractérisé en ce que le goulot 10 d'une feuille-enveloppe 9 de dimensions adaptées au volume du récipient est fixé à l'intérieur de l'orifice de sortie de celui-ci, ladite enveloppe étant mise en place à l'intérieur de ce récipient.

2.- Récipient en forme de tonneau selon la revendication 1, caractérisé en ce que le goulot 10 de la feuille-enveloppe 9 est muni d'un collet d'étanchéité 8 qui coopère avec une surface ou rebord d'étanchéité 11 sur l'orifice d'écoulement 4.

3.- Récipient en forme de tonneau, caractérisé en ce que le collet d'étanchéité 8 est appliqué contre un rebord d'étanchéité 11 prévu sur la face frontale de la tubulure d'écoulement 4 constituant l'orifice d'écoulement.

4.- Récipient en forme de tonneau, caractérisé en ce que le rebord d'étanchéité 11 a une section transversale arrondie.

5.- Récipient en forme de tonneau caractérisé en ce qu'une contre-surface d'étanchéité 7 est prévue dans un chapeau 6 qui se visse sur un filetage extérieur 5 taillé dans la tubulure d'écoulement 4.

6.- Récipient en forme de tonneau, caractérisé en ce que le chapeau 6 est relié à un robinet d'écoulement 12.

7.- Récipient en forme de tonneau selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que le collet d'étanchéité 8 constitue une partie d'une garniture qui peut être introduite dans l'orifice d'écoulement et qui forme le goulot 10 de la feuille-enveloppe 9.

8.- Récipient en forme de tonneau selon la revendication 7, caractérisé en ce que ladite garniture est réalisée d'une seule pièce avec la feuille-enveloppe 9.





